


Referenz


Chemieindustrie

Das international tätige Chemieunternehmen Solvay mit Hauptsitz in Brüssel beschäftigt weltweit rund 29.000 Mitarbeiter. Am Standort in Bad Wimpfen produziert die Solvay Fluor GmbH hauptsächlich organische und anorganische Fluorprodukte, die u.a. in der Automobilindustrie und in der Klimatechnik zum Einsatz kommen.

Kunde:

Solvay Fluor GmbH, Bad Wimpfen, Deutschland

Inbetriebnahme:

Dezember 2010

**Mit FluidFuture® den Energiebedarf um ein Viertel gesenkt**

Die Solvay Fluor GmbH hat 2009 im Werk Bad Wimpfen das Rückkühlwerk für seine Anlage zur Produktion von Fluorwasserstoff modernisiert und dabei auch einen neuen Kühlturm installiert.

In der Planungsphase wurden mit dem SES System Effizienz Service® von KSB Einsparpotenziale beim Betrieb der Kühlwasserpumpen identifiziert. Die Analyse des Systems mit dem SES ist ein wichtiger Aspekt des Energieeffizienzkonzepts FluidFuture®. Mittels Datenlogger wird der aktuelle Lastzustand der Pumpe mit der Auslegung abgeglichen. Die hiermit aufgezeigten Energieeinsparpotenziale wurden bei der Solvay Fluor GmbH optimal ausgeschöpft. Durch den Einsatz sorgfältig dimensionierter Pumpen neuester Bauart ist der Strombedarf dieser Großverbraucher um rund ein Viertel gesunken.



„Mit FluidFuture® 25% Energie gespart – das bedeutet 20.700 Euro weniger im Jahr.“
Klaus-Dieter Schwab, Solvay Fluor GmbH, Bad Wimpfen



Die von der KSB Service GmbH durchgeführten Messungen ergaben, dass die Rohrgehäusepumpen im Kühlwasserkreislauf angesichts des tatsächlichen Lastkollektivs deutlich überdimensioniert waren. Auf der Suche nach einem energieoptimierten Ersatz für die beiden alten Pumpen führten die Ingenieure von KSB einen Vergleich zwischen mehreren Ausführungen von vertikalen Spiralgehäusepumpen durch.

Mit dem Ergebnis, dass die Spiralgehäusepumpen des Typs GPV-W 150-400 zu einer energetischen Optimierung führen würde, ohne dass dazu größere Umbauten erforderlich wären. Durch diese Lösung konnten Einsparungen in der Größenordnung von 20.700 Euro pro Jahr erzielt werden. Hinzu kommt, dass die neuen Pumpenaggregate sehr viel leiser arbeiten, was die Schall- und Lärmemissionen des Werkes vermindert.

Solvay Fluor GmbH – Lieferumfang und technische Daten

Betreiber:

Solvay Fluor GmbH

Lieferumfang:

2x ETANORM GPV-W 150-400

Anlagenkenndaten:

Förderstrom	Q = 310 – 390 m ³ /h
Förderhöhe	H = 56,76 m
Arbeitstemperatur	tA = 20 °C
Leistungsbedarf Pumpe	P2 = 63 – 73 kW

Für weitere Informationen stehe ich Ihnen gerne zur Verfügung:

Alexander Bartle
 +49 (711) 78902-7936
 alexander.bartle@ksb.com

www.ksb.com